

Стационарное оборудование цехов струйной очистки и окраски



Оборудование абразивно-струйной очистки, транспортировки, пылеудаления и окраски

Комбинированный цех струйной очистки и окраски для судовых секций.



Цеха струйной очистки

Более 70% работ связанных с антикоррозионной подготовкой, удалением ржавчины и окалины выполняются в специально построенных цехах, кабинах, камерах. Преимущество стационарного выполнения работ-возможность многократного использования абразива. При этом абразив проходит циклы очистки от загрязнений и пыли и повторно используется в процессе.

Наиболее распространёнными системами транспортировки абразива на повторное использование являются:

Скреперная система

На передвижной раме закреплены шарнирно резиновые накладки. При поступательном движении эти накладки передвигают абразив в направлении к элеватору.

При обратном движении накладки поворачиваются и проходят поверх абразива. Описанные движения многократно повторяются, что позволяет передвигать лежащий абразив в нужном направлении. Система очень проста в монтаже и состоит из незначительного числа комплектующих деталей.

Вибрационная транспортная система

Через решетки пола абразив поступает в воронки, из которых далее на лотки. Лотки установлены на виброподставках на полу. При вибрации лотков, находящийся на них абразив толчковообразно, подпрыгивая перемещается вперёд. Преимущество этой системы – отсутствие быстроизнашивающихся частей. Эта система не требует больших затрат на обслуживание и ремонт и признана лучшей транспортной системой.

Очистка абразива для повторного использования

Сюда входит следующий стандартный набор:

- элеватор « Нория »
- очиститель абразива для отделения крупных частиц и удаления пыли
- накопительный силос

Размеры оборудования подбираются нами исходя из производительности системы и количества собираемого абразива. В качестве опции нами предлагается магнитный сепаратор для отделения корунда от металлических включений.

Пылеудаление из цехов

Очень важно эффективно удалять пыль, присутствующую при струйном процессе. Это выполняют мощные фильтровальные установки. В них устанавливаются карманные или патронные фильтры с соответственно встряхивающей или пневматической системой очистки. Воздух по цеху разводится прочными, с большим сечением вентканалами, имеющих лабиринтные уплотнения и отбойные щиты. В зимнее время для экономии тепла очищенный от пыли воздух до 70% возвращается обратно в цех.

Строительные конструкции цехов

Мы предлагаем пыленепроницаемые стальные конструкции из изопанелей, либо из других строительных конструкций. Сборка осуществляется на болтовых соединениях. Стены, потолок, ворота имеют отдельное изоляционное покрытие. В качестве ворот используются откатные, распашные или роликовые ворота с эл. приводом и защитной плёнкой от воздействия абразива.





Защита от попадания абразива.

Стены и потолок обклеиваются специальной износостойкой резиной. Она к тому же служит для понижения шумовой границы при очистке.

Освещение.

Специально для цехов струйной обработки нами разработаны специальные лампы освещения, имеющие мощный световой поток и надёжную защиту от попадания пыли.

Транспортные системы.

Для подачи деталей в цеха мы поставляем необходимую транспортную технику в виде монорельсов, рольгангов, подъёмно-передвижных площадок и т.д.



Оборудование для струйных работ.

Применяются хорошо зарекомендовавшие себя струйные котлы типа «Тайфун» в стандартном исполнении или двухкамерные котлы. Мы поставляем комплект оснастки для работ в виде шлангов, сопел, защитной одежды и т.д. (см. ещё «Общая программа KIESS»).

Снабжение сжатым воздухом.

Вам будет предложен комплект оборудования в виде компрессорной станции, ресивера, осушителя воздуха, масло-вода отделителя, системы воздухопроводов. Всё будет подобрано в соответствии с заказанной Вами производительностью цеха или камеры очистки.

Цеха окраски

При выполнении окрасочных работ в воздух попадает большое количество окрасочного тумана и паров растворителей. Это вредит здоровью и к тому же в определенной мере взрывоопасно. Вредные составляющие при окрасочных работах улавливаются специальными системами. В качестве таких систем применяются т.н. шкафы отсоса, устанавливаемые в стенах или каналные системы, монтируемые в полу помещения окраски. Используется сухая система очистки с помощью многослойных матов, на которых задерживаются как крупные окрасочные частицы, так и мелкий туман растворителей. Очищенный воздух выходит из матов и направляется наружу.



Для транспортировки воздуха используются мощные вентиляторные системы. Вентиляторы изготовлены во взрывобезопасном исполнении. Для сокращения времени высыхания краски нами предлагаются различной производительности агрегаты, в которых встроены как отсасывающие и подающие воздух вентиляторы, так и системы подогрева или увлажнения воздуха. В качестве источников нагрева могут применяться газ, масло, пар, горячая вода, эл. энергия. Встроенная электроника автоматически регулирует температуру нагрева, производительность, влажность воздуха, работу теплообменника.

В качестве окрасочной техники применяются воздушные или безвоздушные окрасочные аппараты. Это могут быть одно или многокомпонентные установки. Мы снабдим эти установки необходимым количеством шлангов, пистолетов, сопел, защитной одеждой для окрасчиков.



KIESS

